



Presses TOX®

- TOX®-FinePress
- Presses en col de cygne
- Presses à colonnes



Force + intelligence :

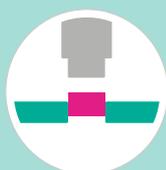
Efforts de pressage de 2 à 2000 kN, surveillés par un système intelligent

Qu'elles soient utilisées sur des postes manuels, avec cols de cygne automatisés ou des bâtis de presses 2 ou 4 colonnes – nos Presses TOX® s'adaptent parfaitement à votre application. Offrant une très grande flexibilité – pour les opérations de clinchage, poinçonnage, marquage, sertissage ou de pliage – nos systèmes de presses peuvent être combinés afin de vous proposer des solutions automatisées garantissant une production de grande qualité.

Utilisations et applications possibles



Clincher, Assembler, Clinchage TOX®



Monter, Emmancher



Riveter, Mater, Rabattre, Soudure



Ajouter, Sertir (des éléments fonctionnels)



Poinçonner, Perforer, Encocher



Estamper, Marquer



Brider, Serrer, Mater



Emboutir, Redresser, Comprimer

Le Principe de Modularité

Un large éventail de possibilités s'offre à vous lors du choix de votre presse standard.

Le Principe de Modularité TOX® facilite la réalisation de votre presse. Des versions personnalisées sont possibles afin de satisfaire pleinement vos exigences en termes de dimensions ou de fonctions.



Outils



Outils de clinchage



Outils d'emmanchement /sertissage et têtes de rivetage



Outils de poinçonnage



Entraînements

- Vérins Amplificateurs TOX® pneumo-hydrauliques
- Entraînements électromécaniques TOX®-ElectricDrive
- Vérins Hydrauliques TOX®



Bâtis de presse

- 2 / 4 colonnes
- Coils de cygne en versions moulées, oxycoupées ou mécano-soudées



Commandes

- Commandes à bouton départ cycle
- Commandes bimanuelles
- Commandes de sécurité bimanuelles avec SPS
- Commande par pédale
- Commandes à pilotage externe



Châssis

- Châssis acier mécano-soudé
- Châssis acier boulonné
- Cadre en aluminium
- Toutes tailles disponibles



Nos modules complémentaires assurent la sécurité des presses, le contrôle process et l'intégration des installations

Cartérisation de sécurité TOX®

- Cadre en aluminium ou en acier
- Cartérisation en Polycarbonate
- Cartérisation en tôle ajourée

Barrière immatérielle

- Protection d'accès
- Protection de passage accidentel



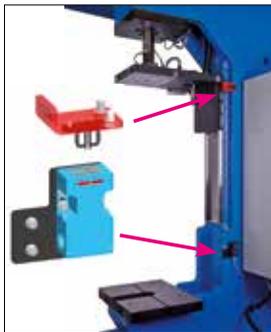
Portes de sécurité

- Protecteurs mobiles
- Volets de sécurité



Dispositif d'immobilisation au point mort haut TOX®

- Support à visser
- Chandelle



Dispositif de Protection TOX® CLX

- Élément intégral d'un système de commande par pédale
- Pour les commandes bimanuelles, en remplacement du carter de protection



Solutions Globales
TOX® clé en main !



Manipulation des outils

- Plateaux coulissants
- Plateaux tournants
- Tables de transfert
- Pick and place
- Chargement par robot



Contrôleur d'emmanchement TOX®

Contrôle process avec :

- fenêtres de tolérances
- Enveloppes

Multiples possibilités

- Analyses multicanaux
- Interfaces bus de terrain
- Sauvegarde des données



Accessoires TOX®

- Viseur TOX® pour un positionnement exact
- Porte-outil ZWK
- Capteurs de :
 - Course
 - Effort
 - Pression



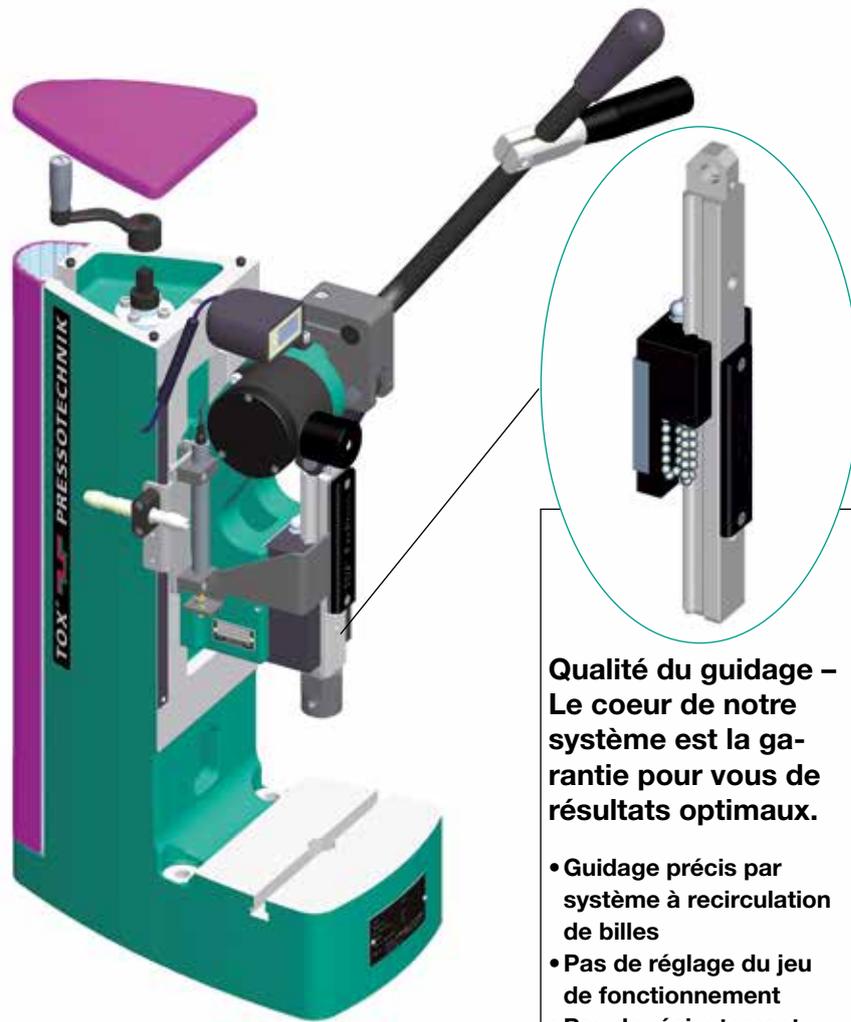
TOX®-FinePress – Qualité remarquable

Nos presses d'établi, votre atout réussite !

La gamme TOX®-FinePress permet une production de haute qualité avec un investissement moindre. Les différentes versions pour presse à genouillère, presse à pignon crémaillère, presse pneumatique à course d'approche manuelle ou presse entièrement pneumatique peuvent s'adapter à la quasi-totalité des postes manuels.

Atouts

- +Rapport qualité/prix optimal
- +Nombreux accessoires
- +Guidage linéaire précis du coulisseau
- +Fonctionnement sans à-coups
- +Raccordement possible de contrôleur d'emmanchement
- +Poignée orientable à 360°



Qualité du guidage –
Le coeur de notre système est la garantie pour vous de résultats optimaux.

- Guidage précis par système à recirculation de billes
- Pas de réglage du jeu de fonctionnement
- Pas de réajustement

Compteur

- électrique (batterie) ou pneumatique
- Afficheur à 8 chiffres



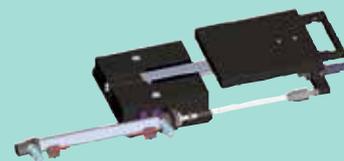
Verrouillage de la course retour

- pour presses à genouillère et presses à pignon-crémaillère



Plateaux coulissant

- Amortissement intégré
- Pour toutes les presses jusqu'à 150 kN



Porte-outil ZA

- Solution 3 en 1 pour tige de bridage cylindriques avec ou sans filetage ou avec vis pointeau



Porte-outil ZAK avec capteur d'effort



Mesure du déplacement par potentiomètre ZW

- Fixation aisée sur le dispositif de verrouillage de la course retour et sur la tête de pressage.



TOX®-FinePress – Gamme de petites presses 2 – 57 kN

La taille adaptée pour chaque effort de pressage

Données CAO sur Internet:
www.tox-cad.com

Standard
S

Grande ouverture
L

Grande profondeur de col
de cygne
W

Presses à genouillère KF

- Minimum d'effort pour l'opérateur
- Efforts de pressage élevés



Presses à pignon-crémaillère ZF

- Effort de pressage constant sur toute la course
- Minimum d'effort pour l'opérateur
- Efforts de pressage élevés



Presses pneumatiques PF

- Vérin pneumatique à étage
- Réglage de la course sur toute la course
- Capteur de position ou de déplacement (en option)



Presses pneumatiques à course d'approche manuelle PFH

- Mécanisme à genouillère pour la course d'approche
- Course de travail pneumatique
- Attestation d'examen CE



Gamme de Presses TOX® : des composants sur mesure

Efforts de pressage de 2 à 2000 kN

Presses en Col de Cygne d'Établi TOX®



Série MC

Le réglage en hauteur de la tête de presse rend cette série très flexible. Cette presse d'établi peut facilement être intégrée dans une machine spéciale, une ligne de transfert et une ligne de production.



Série MCC

Construction en fonte très compacte, rigide et bon marché. Ces presses s'avèrent idéales comme presses individuelles ou intégrées dans des lignes de productions automatiques. Des coulisseaux avec porte-outil et des tables pré-perçées sont disponibles en option.



Série CEB/CMB

Bâti en acier oxycoupé, réalisé sur mesure pour votre application. Combiné avec d'autres éléments standardisés, il est utilisable comme col de cygne stationnaire, machines ou robots.

Presses en Col de Cygne TOX®



Série CEU

Construction rigide en mécano-soudé de faible flexion. La table de presse est réglable en hauteur et peut être démontée.



Série CEC

Construction rigide en fonte à grande profondeur de col de cygne.



Col de cygne Série CEJ

Système modulaire flexible. Spécifiquement adapté à votre application.



**Presses TOX® en Col de Cygne
Série PC**

Corps de presse mécano-soudé
de construction rigide de faible
flexion.



**Presses TOX® 2 Colonnes
Série MB/MBG**

Construction 2 colonnes/ 2 plaques
compacte. Hautes résistances pour
dimensions minimales.



**Presses TOX® 4 Colonnes
Série MA/MAG**

Répartition des charges optimale sur
la totalité des zones de bridage, dé-
formation symétrique minimale. Elles
peuvent également être équipées
d'un porte-outil anti-rotation ou d'un
coulisseau guidé sur 4 colonnes.



Systemes de Commande TOX

Vous trouverez de plus amples informations dans notre brochure «Systemes de Commande TOX®».

Seule une machine parfaitement adaptée à votre application vous apporte le rendement et la rentabilité attendus. Ceci est rendu possible

grâce à une commande bien pensée, à la fois simple, fiable, conviviale et offrant un maximum de fonctions.

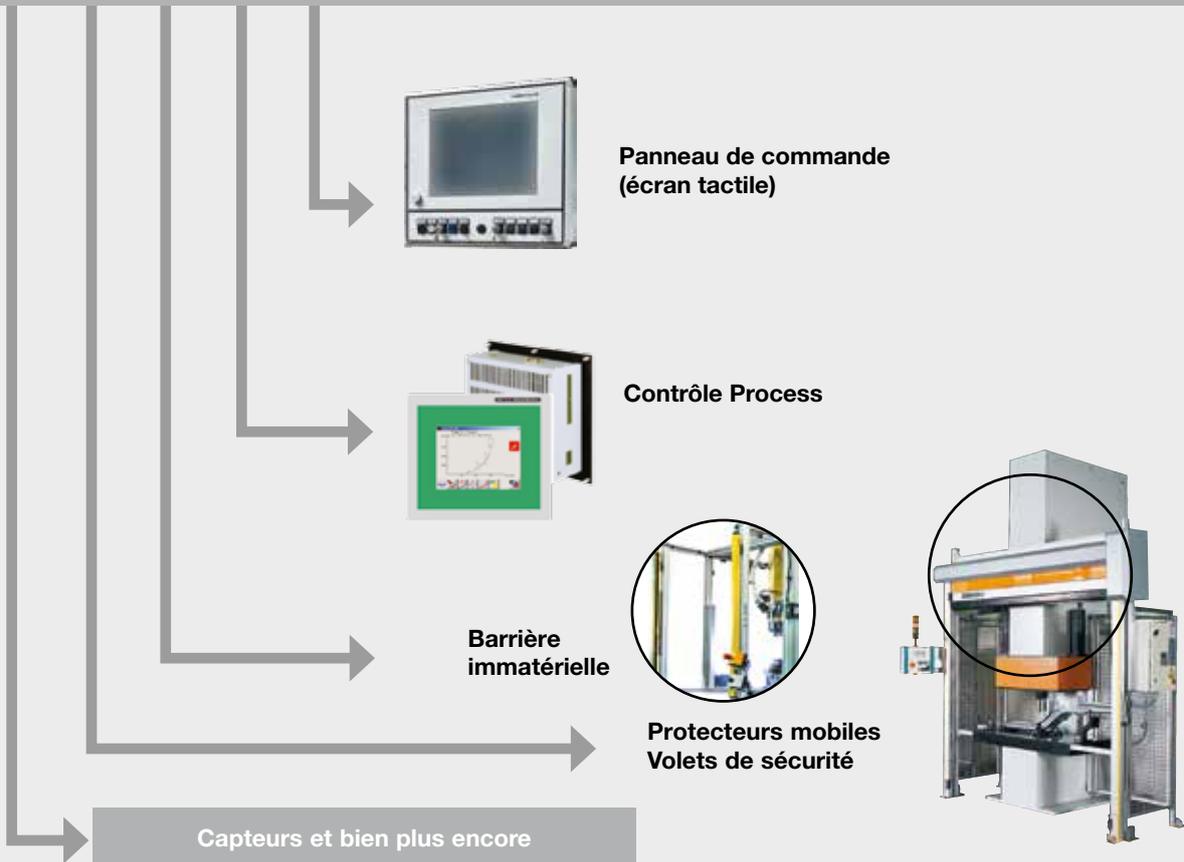
Sélectionnez dans notre gamme standard la commande adaptée à votre besoin : homologuée et conforme CE.

Equipement de base des Systemes de Commande TOX®



- Commandes à bouton départ cycle
- Commandes bimanuelles
- Commandes de sécurité bimanuelles avec SPS
- Commande par pédale
- Commandes à pilotage externe

Intégration de composants optionnels

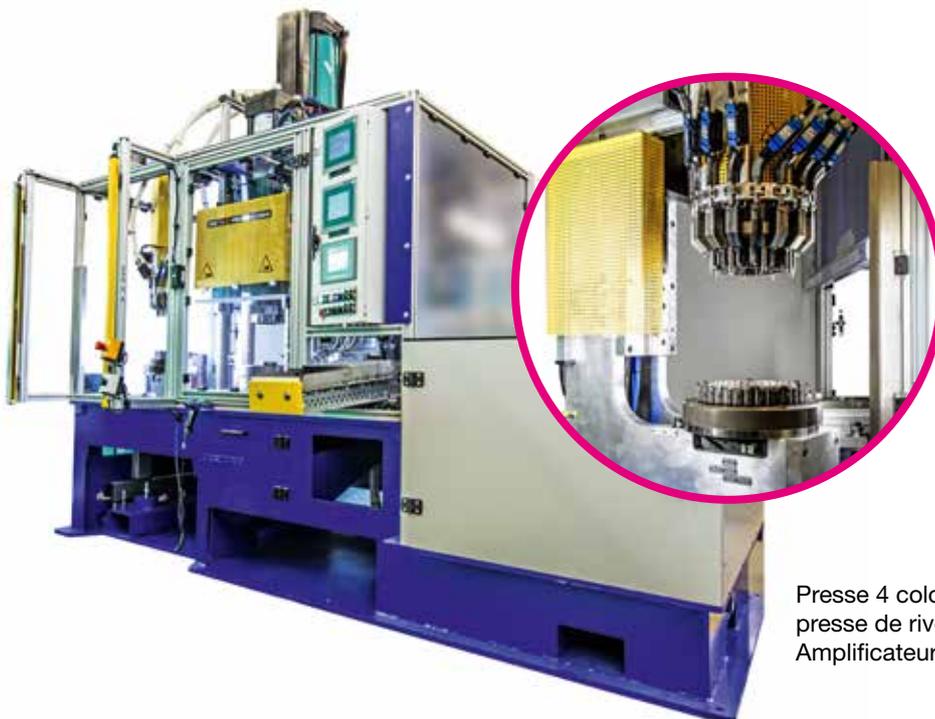
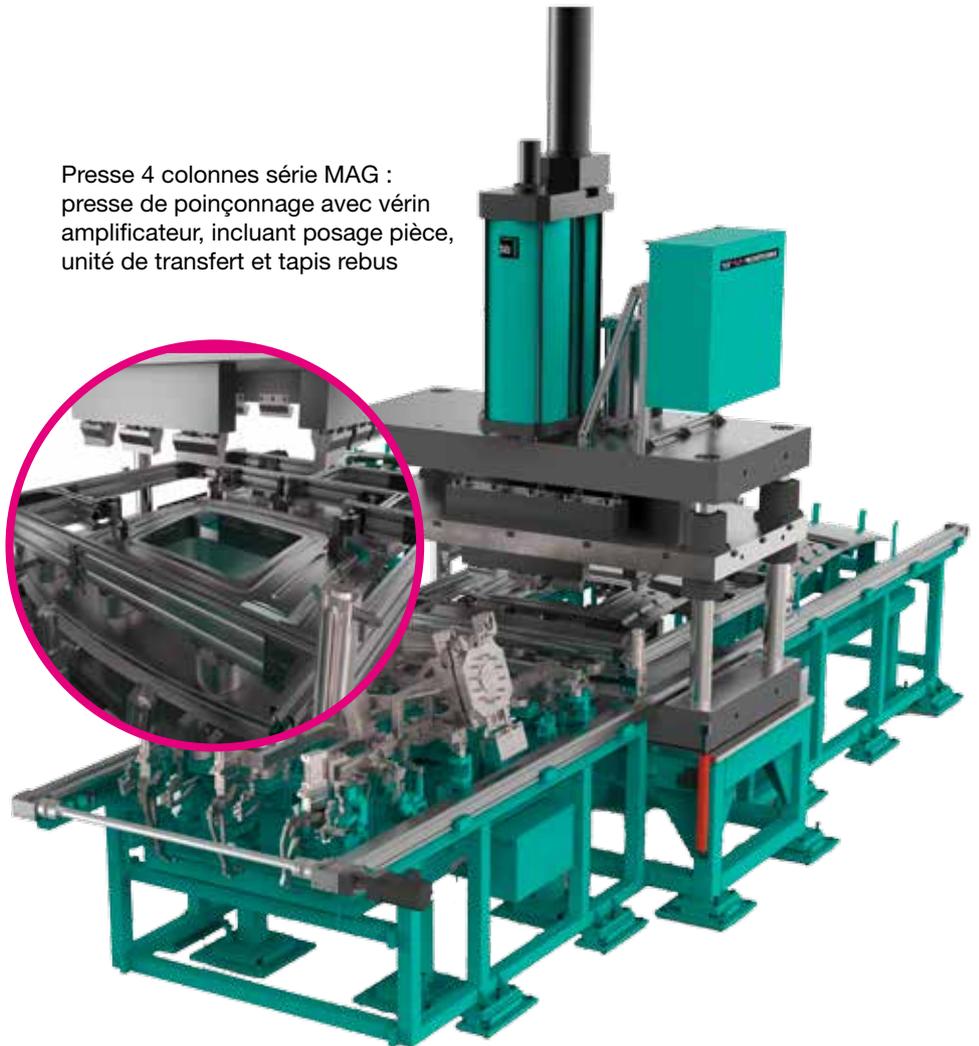


Applications possibles



Presse en col de cygne série CMB avec TOX®-ElectricDrive

Presse 4 colonnes série MAG :
presse de poinçonnage avec vérin
amplificateur, incluant posage pièce,
unité de transfert et tapis rebus



Presse 4 colonnes série MAG :
presse de rivetage 16 éléments avec Vérin
Amplificateur TOX® et unité de transfert.



Notre réseau international d'assistance technique et commerciale

TOX® PRESSOTECHNIK GmbH & Co. KG
 Riedstraße 4
 D-88250 Weingarten

TOX® PRESSOTECHNIK S.A.S.
 ZAC des Godets - Bât. C
 1-4, Impasse de la Noisette
 F-91370 Verrières-le-Buisson

Veuillez trouver votre interlocuteur sur :
www.tox-pressotechnik.com

Gamme de produits

Vérin
 Amplificateur TOX®



TOX®-KraftKurver



TOX®-ElectricDrive



TOX®-FinePress



Presses TOX®



Systèmes de
 Commande TOX®
 Systèmes de
 Surveillance TOX®



Systèmes
 d'Assemblage TOX®



Pinces TOX®



Poinçonnage TOX®
 Marquage TOX®



Sertissage TOX®



Systèmes de
 Production TOX®

